

PR 40.01 (versie 7)	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Pagina: 1/6
Onderwerp	Kwaliteitscontrole tijdens productie	
Te gebruiken met:	PR 70.10	Kwaliteitscontrole
	RF 70.40	Kwaliteitscontrole cups en lids
	RF 70.42	Kwaliteitscontrole honeycombs
	RF 70.43	Kwaliteitscontrole doppen
	RF 70.55	Kwaliteitscontrole drukkerij doppen
	RF 70.56	Kwaliteitscontrole gastrodoppen
	RF 70.57	Kwaliteitscontrole uitgieters

Inhoudsopgave

1. Doel	2
2. Toepassingsgebied	2
3. Verantwoordelijkheden	2
4. Definities	2
5. Procedures	2
5.1 Algemeen	2
5.2 In Proces Controle / IPC	3
5.2.1 Cups en Lids	3
5.2.2 Doppen	3
5.2.3 Honeycombs	3
6. Introductie	5
6.1 Review & Approve	5
6.2 Meldingslijst	5
7. Wijzigingenblad	6

PR 40.01 (versie 7)	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Pagina: 2/6
Onderwerp	Kwaliteitscontrole tijdens productie	

1. Doel

Het op de juiste wijze controleren van geproduceerde producten en het verwijderen van producten die niet voldoen aan de kwaliteitseisen.

2. Toepassingsgebied

Deze procedure heeft betrekking op de gehele productie.

3. Verantwoordelijkheden

De Operators zijn verantwoordelijk voor het correct en naar waarheid invullen van de controlelijsten tijdens productie en het kenbaar maken van eventuele kwaliteitsafwijkingen bij hun Ploegchef.

De Ploegchefs zijn verantwoordelijk voor het correct invullen van het Production Report, voor het in te laten vullen van de controlelijsten tijdens productie en het kenbaar maken van eventuele kwaliteitsafwijkingen bij de Kwaliteitsmedewerker van QA.

De Kwaliteitsmedewerkers zijn verantwoordelijk voor het nemen van steekproeven tijdens productie op de kwaliteitscontrole en op de naleving van deze procedure conform procedure PR 70.10 (*kwaliteitscontrole producten*).

De Kwaliteitsmedewerkers zijn verantwoordelijk voor het uitreiken en registreren van de persoonsgebonden stickers.

4. Definities

QA Quality Assurance

5. Procedures

Voor aanvang van productie is het Production Report uitgedraaid en heeft de Ploegchef de datum en tijd van start onder genoteerd.

5.1 Algemeen

- Bij aanvang productie dient de Operator de gegevens op het Production Report nauwkeurig te controleren en deze controle te registreren op de desbetreffende controlelijst. Vervolgens registreert de Operator zich duidelijk met naam en persoonssticker.

PR 40.01 (versie 7)	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Pagina: 3/6
Onderwerp	Kwaliteitscontrole tijdens productie	

- Een half uur na aanvang van de dienst of productie dient een eerste geregistreerde kwaliteitscontrole op het product te hebben plaatsgevonden. Halverwege de resterende diensttijd dient de tweede geregistreerde controle te hebben plaatsgevonden.
Uitzondering hierop is de productie van doppen en honeycombs. Deze moeten respectievelijk aan het begin van elke octabin of 3 x per dienst gecontroleerd en geregistreerd worden (zie ook #5.2.2 en #5.2.3).
- Bij kwaliteitsafwijkingen wordt als volgt gehandeld:
 - Operator meldt de afwijking bij de Ploegchef;
 - Ploegchef probeert deze afwijking op te lossen;
 - Indien de Ploegchef de afwijking niet kan verhelpen neemt hij contact op met TD;
 - TD dient de afwijking direct te verhelpen;
 - Indien TD de afwijking niet kan verhelpen wordt contact opgenomen met QA;
 - QA beslist of de machine door mag draaien of stilgezet moet worden totdat het probleem verholpen is.**Let op: iedere correctieve actie moet worden genoteerd op het kwaliteitsformulier!**
- Indien een Ploegchef tijdens productie wijzigingen moet aanbrengen in bijv. de koeltijd dan moet dit op de kwaliteitscontrolelijst vermeldt worden samen met vermelding van datum, tijd en een paraaf.
- De Operator plakt op elke volle verpakking, op het Collilabel, een persoonsgebonden sticker.
- Bij wisseling van ploegen of vervanging tijdens pauzes, dient bij half gevulde verzenddozen door beide medewerkers een persoonsgebonden sticker te worden aangebracht op het Collilabel.
- Zodra de kooi / pallet gereed is, dient de Operator een persoonsgebonden sticker op de kleine sticker aan te brengen.

5.2 In Proces Controle / IPC

Tijdens elke dienst moeten er per product diverse IPC's worden uitgevoerd. Deze controles worden geregistreerd op de betreffende controlelijsten.

5.2.1 Cups en Lids

De cups en lids worden per dienst minimaal 2 x gecontroleerd; een half uur na aanvang dienst / order en een halverwege de resterende diensttijd.
De registratie vindt plaats op formulier RF 70.40.

5.2.2 Doppen

De doppen worden per octabin (aan het begin van vullen) gecontroleerd.
De registratie vindt plaats op formulier RF 70.43 of RF 70.55.

5.2.3 Honeycombs

De honeycombs worden minimaal 3 x per dienst gecontroleerd.
De registratie vindt plaats op formulier RF 70.42.

PR 40.01 (versie 7)	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Pagina: 4/6
Onderwerp	Kwaliteitscontrole tijdens productie	

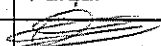
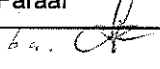
5.2.4 Gastrodoppen en uitgieters

De luxe doppen worden minimaal 3 x per dienst gecontroleerd.
De registratie vindt plaats op formulier RF 70.56 of RF 70.57.

PR 40.01 (versie 7)	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Pagina: 5/6
Onderwerp	Kwaliteitscontrole tijdens productie	

6. Introductie

6.1 Review & Approve

Auteur	Functie	Datum	Paraaf
S. de Jonge	QA /Quality Inspector	30 mei 2012	
Reviewers/Approvers	Functie	Datum	Paraaf
A. van Oorschot	Manager Production	30 mei 2012	
G. Boeijen	QA	31 mei 2012	
Authorizer	Functie	Datum	Paraaf
J. Langenberg	Algemeen Directeur	31 mei 2012	

6.2 Meldingslijst

Afdeling	Functie(s)
Production	Operators, Ploegchefs
TD	

PR 40.01 (versie 7)	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Pagina: 6/6
Onderwerp	Kwaliteitscontrole tijdens productie	

7. Wijzigingenblad

Document historie

(Inhoudelijke) wijzigingen ten opzichte van de vorige versie:

Versie	Aard en reden van de wijziging	Wijziging van invloed op:	
		Document	Omschrijving
1	nieuw procedure / nieuwe SOP	Geen	N.v.t.
7	Wijziging titel procedure	Geen	N.v.t.
	#3: uitgifte persoonsgebonden stickers	Geen	N.v.t.
	#3: verwijzing naar PR70.10	Geen	N.v.t.
	#5.1: tijdstip kwaliteitscontroles	RF 70.40	N.v.t.
	Vervallen hoofdstuk "overzicht kwaliteitscontrole productie"	Geen	N.v.t.
	#5.1: Alle afwijkingen tijdens productie moeten genoteerd worden op het kwaliteitsformulier	Geen	N.v.t.
	#5.2: registratie IPC's	Geen	N.v.t.