

PR 40.03 (versie 1)	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Pagina: 1/6
Onderwerp	(Her)opstarten en afsluiten van een productie order	
Te gebruiken met:	PR 40.01	Kwaliteitscontrole tijdens productie

Inhoudsopgave

1. Doel	2
2. Toepassingsgebied	2
3. Verantwoordelijkheden	2
4. Definities	2
5. Algemeen	2
5.1 Opstarten productie	2
5.2 Heropstarten productie na technische storing	3
5.3 Heropstart productie na langere stilstand	4
5.1 Afsluiten productie	4
6. Introductie	5
6.1 Review & Approve	5
6.2 Meldingslijst	5
7. Wijzigingenblad	6

PR 40.03 (versie 1)	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Pagina: 2/6
Onderwerp	(Her)opstarten en afsluiten van een productie order	

1. Doel

Het beschrijven van de noodzakelijke maatregelen om een productie op te starten of heropstarten na een stroomonderbreking dan wel een technische storing.

2. Toepassingsgebied

Deze procedure is van toepassing op afdeling Production.

3. Verantwoordelijkheden

Het is de verantwoording van iedere medewerker om deze procedure na te leven. De Ploegchefs houden toezicht op het op de juiste wijze uitvoeren van alle in deze procedure vermelde handelingen.

4. Definities

IPV InPakVoorschrift

5. Algemeen

Zowel bij het opstarten als bij het heropstarten dient deze procedure gevolgd te worden om de kwaliteit van de producten te kunnen waarborgen.
Er is sprake van het heropstarten van een order indien de productie langer heeft stilgestaan dan 24 uur of na een technische storing.

5.1 Opstarten productie

Voor aanvang van de order worden de transportgoten / -banden en de tafels schoongemaakt. (Deze handeling vindt minimaal 1 x per week plaats op de ingeplande machines.)

(VERVANGEND) PLOEGCHEF / MEDEWERKER 5-PLOEGEN

- Print het Production Report, de daarbij behorende IPV en de collilabels uit en stop deze in de plastic documentatiehoes.
- Controleer bij de machine, de gegevens op het Production Report.

PR 40.03 (versie 1)	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Pagina: 3/6
Onderwerp	(Her)opstarten en afsluiten van een productie order	

- Vink, indien akkoord, alle vakjes af, noteer, indien van toepassing, het batchnummer van de kleurstof, noteer datum en tijd bij aanvang order en noteer je naam.
- Voer de "start order" (= lijnvrijgifte) uit zoals aangegeven op het IPV, noteer het productie order, vink alle vakjes af welke van toepassing zijn en streep door welke niet van toepassing zijn en noteer je naam.

OPERATOR

- Vul per dienst het betreffende formulier kwaliteitscontrole in Noteer: productie order; artikelnummer; artikelomschrijving; machinenummer; datum; naam operator; nr. collilabel en vink (indien akkoord) "controle materiaal productieorder" af.
- Plak je persoonssticker op het formulier.
- Controleer de inpaktekening op het IPV.
- Handel verder conform procedure PR 40.01 *Kwaliteitscontrole tijdens productie*.

5.2 Heropstarten productie na technische storing

Na een technische storing dient het volgende te worden gedaan om de kwaliteit van het product te waarborgen.

OPERATOR

- Verwijder de goedgekeurde producten uit de transportgoot of van de transportband.
- Pak, producten die voldoen aan de kwaliteit, in conform het IPV.
- Verwijder incorrecte producten als zijnde afval.
- Noteer de tijd van stilstand op het formulier kwaliteitscontrole.
- Onderzoek de storing en neem de noodzakelijk acties om de storing op te lossen.
- Waarschuw, indien de storing niet op te lossen is, de Ploegchef en zorg dat alle overige hulpmaterialen correct worden afgedekt.

PLOEGCHEF

- Onderzoek de storing en neem de noodzakelijk acties om de storing op te lossen.
- Waarschuw, indien de storing niet op te lossen is, een medewerker van Team Techniek.
- Laat, indien de storing is opgelost, de productie hervatten.

MEDEWERKER TEAM TECHNIEK

- Overleg met de Ploegchef of bij grote storingen de producten en materialen bij de machine verwijderd moeten worden.
- Neem de noodzakelijke stappen om de storing op te lossen.
- Voer de noodzakelijke tests uit.
- Verwijder alle technische materialen van en bij de machine.
- Vul, na het oplossen van de storing, het Technisch Logboek in.

OPERATOR

- Maak de transportgoten / -banden schoon.
- Voer een nieuwe lijnvrijgifte uit en noteer deze op het IPV en op het kwaliteitsformulier.
- Hervat de productie.

PR 40.03 (versie 1)	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Pagina: 4/6
Onderwerp	(Her)opstarten en afsluiten van een productie order	

5.3 Heropstart productie na langere stilstand

Indien een machine a.g.v. bijvoorbeeld "te weinig personeel", langere tijd (≥ 24 uur) heeft stilgestaan dan moeten de volgende stappen worden gevolgd om de kwaliteit van het product te waarborgen.

OPERATOR

- Maak de transportgoten / -banden schoon.
- Voer een nieuwe lijnvrijgifte uit en noteer deze op het IPV en op het kwaliteitsformulier.
- Hervat de productie.

5.1 Afsluiten productie

OPERATOR

- Noteer op het formulier kwaliteitscontrole het laatst gebruikte collilabel.
- Scan de laatste pallet met producten weg.
- Ruim rondom de machine op.

(VERVANGEND) PLOEGCHEF / MEDEWERKER 5-PLOEGEN

- Voer de "einde order" uit zoals aangegeven op het IPV; vink alle vakjes af welke van toepassing zijn en streep door welke niet van toepassing zijn. Tot slot noteer je naam.

PR 40.03 (versie 1)	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Pagina: 5/6
Onderwerp	(Her)opstarten en afsluiten van een productie order	

6. Introductie

6.1 Review & Approve

Auteur	Functie	Datum	Paraaf
S. de Jonge	QA /Quality Inspector	14 JAN 2013	
Reviewers/Approvers	Functie	Datum	Paraaf
A. van Oorschot	Manager Production	18-jan 2013	
G. Boeijen	QA	14-jan 2013	
Authorizer	Functie	Datum	Paraaf
J. Langenberg	Algemeen Directeur	23-1-2013	

6.2 Meldingslijst

Afdeling	Functie(s)
Production	Operators, Ploegchefs

PR 40.03 (versie 1)	STANDARD OPERATING PROCEDURE	Pagina: 6/6
Onderwerp	(Her)opstarten en afsluiten van een productie order	

7. Wijzigingenblad

Document historie

(Inhoudelijke) wijzigingen ten opzichte van de vorige versie:

Versie	Aard en reden van de wijziging	Wijziging van invloed op:	
		Document	Omschrijving
1	nieuw procedure / nieuwe SOP	Geen	N.v.t.